

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

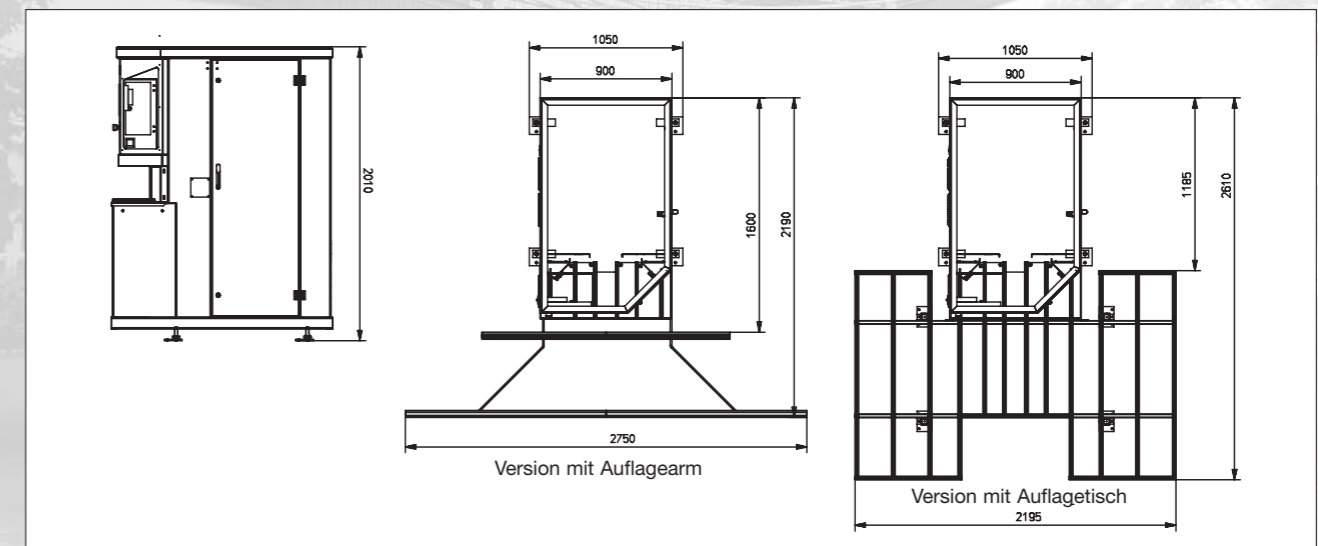
Zeitgemäße Konstruktion, kompakte Bauweise und bewährte Urban-Qualität – das ist die CNC-gesteuerte Schweißraupen-Verputzmaschine SV 410 zur rationellen Bearbeitung von Kunststoff-Fensterprofilen. Sie besticht durch ihr günstiges Preis-Leistungsverhältnis und fügt sich optimal und platzsparend in Ihre Produktion ein.





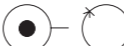
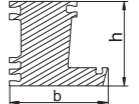
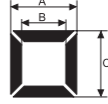
Kompakte Bauweise und gute Zugänglichkeit der einzelnen Module erleichtern die Durchführung von Wartungs- und Reinigungsarbeiten und helfen Ihnen, wertvolle Produktionszeit zu sparen. Hohe Flexibilität und Rationalität erreicht die SV 410 durch 10 frei wählbare Werkzeugplätze und deren ausgeklügelte Anordnung. Selbstverständlich sind bei den Aggregaten Mehrfachbestückungen möglich.

Die PC-Steuerung (serienmäßig mit Industrie-PC) garantiert eine bedienerfreundliche Handhabung und kurze Einarbeitungsphasen.

Die Standard-Werkzeugbestückung der SV 410 besteht aus zwei Nut- oder Abstechmessern, zwei Innenfalzmessern, einem Scheibenfräser und zwei vertikalen Fräs-/Bohrereinheiten. Als Optionen erhältlich sind die Profilerkennung zur Identifizierung der unterschiedlichen Profilquerschnitte für automatischen Ablauf, eine horizontale/vertikale Messerstecheinheit, ein Fräs-/Bohraggregat für Radienbearbeitung sowie Innenfalzmessereinheiten für schräge Innenecken und Rundungen (weitere Bearbeitungsaggregate auf Anfrage).

Der Anbau einer Wendestation ist nicht möglich.



 790 kg	 7 bar	 2850 1/min	
 230 / 400 V 50 - 60 Hz L1+L2+L3+N+PE 16 A 3,5 kW	 80 Liter	 b max. 125 mm b min. 30 mm h max. 200 mm h min. 30 mm	 A max = ∞ B min = 210 mm

Alle Technischen Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.

SV 410
Schweißraupen-Verputzmaschine

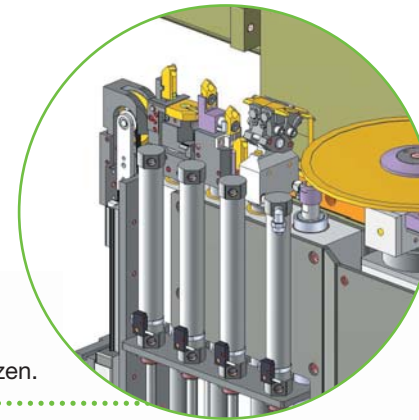
Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>

PVC-Verputzen in einer neuen Dimension



Hohe Inneneckvielfalt...

Die optimale Anpassung **verschiedenster Messer*** an Ihr Profil bietet Ihnen Flexibilität und Vielfalt in Ihrer Produktion.



Ausgeklügelte Bauweise...

Durch den **modularen Aufbau** der SV 410 sind Neuerungen an Profilbearbeitungen sowie die Nachrüstung von Werkzeugen einfach umzusetzen.

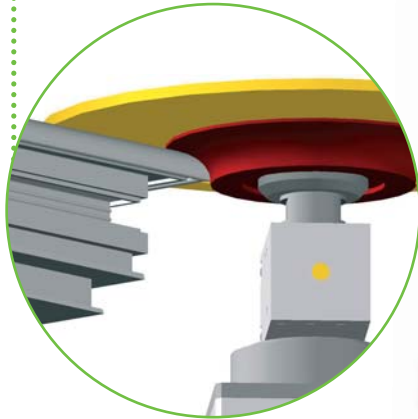


Übersichtliche Anwendung...

Die optimale Anordnung der Bedienelemente garantieren eine umgängliche Arbeitsweise. Der **Industrie-PC** mit Farbmonitor und komfortabler grafischer Oberfläche sowie die detaillierte Protokollierung der Produktionsdaten ermöglichen Ihnen eine einfache Bedienung der Maschine. Im Bild unten sind die Wahlschalter für das schnelle umstellen der System- und Farbinformation für die Profilerkennung.

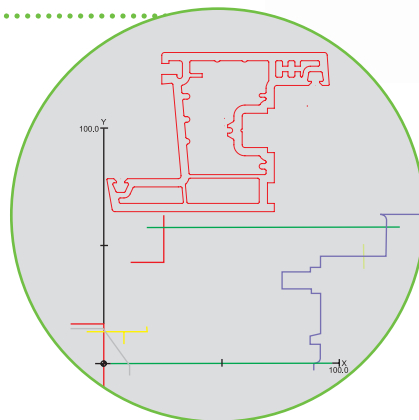
Optimale Oberfläche...

Mit der **Konturscheibe*** werden bestimmte Sichtbereiche des Flügels optimal verputzt, so erhalten Sie eine perfekte Profiloberfläche.



Einfache Bedienung...

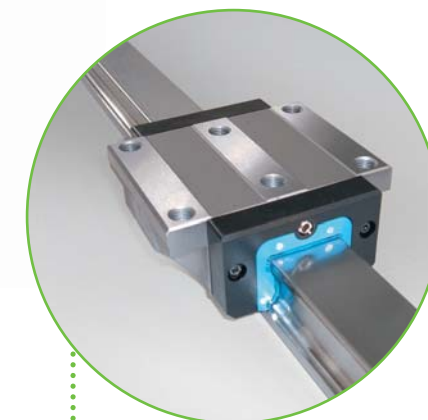
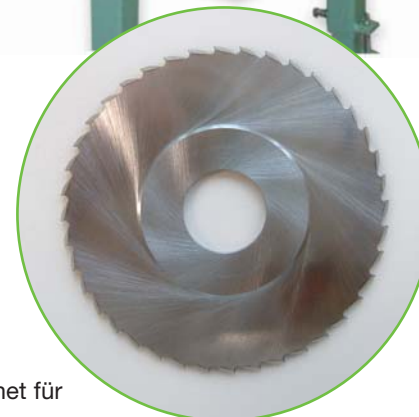
Die **grafische Darstellung** der Profile und die **komfortable Simulation** der Bearbeitungsschritte garantiert Ihnen eine einfache Programmierung der Profile.



Saubere Putzergebnisse...

Bei der Bearbeitung von Radien und Schrägen bis zu bestimmten Gradzahlen tastet sich das **Aggregat ISBO/ISBU*** an der Innenkontur ab, das bedeutet für Sie saubere Putzergebnisse und höchste Verarbeitungsqualität.

Diese Option ist auch hervorragend geeignet für die Bearbeitung acrylbeschichteter Profile.



Robuster Aufbau...

Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Garant für hohe Prozesssicherheit und Langlebigkeit der Maschine.

* Als Option erhältlich.