

Kopierfräse

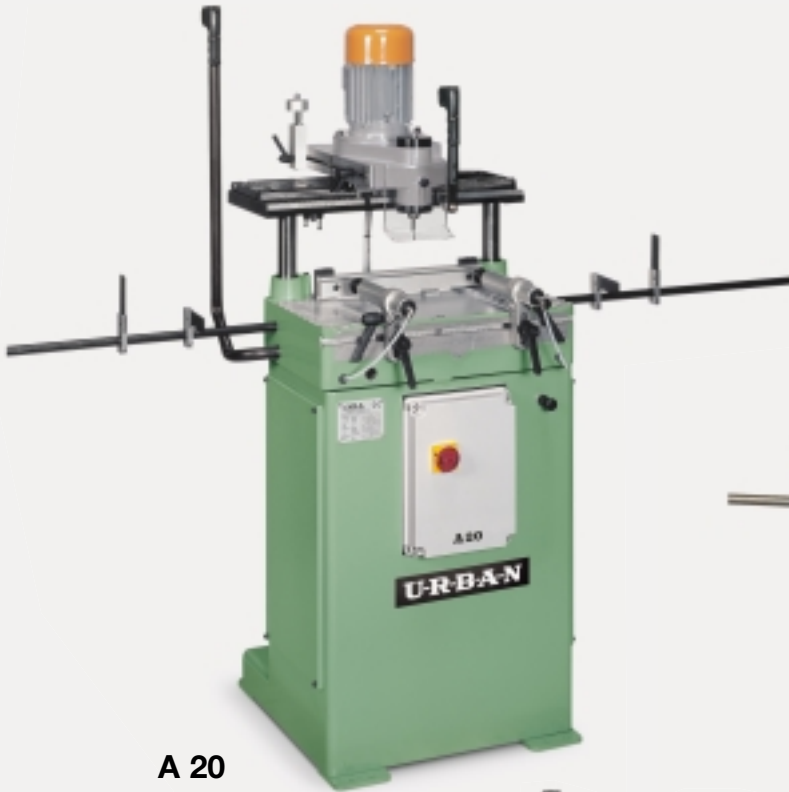
Copy router

Fraiseuse à copier

**A 20**

**A 23 A/AZ**

**A 25 A/AZ**



A 20



A 23 AZ



A 25 A

**U-R-B-A-N**

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG  
Dornierstraße 5, DE-87700 Memmingen  
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58  
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

**A 20**

- Ein Arbeitskopf.
- Mit Universal-Kopierschablone.
- Zwei waagrechte Spanner.
- Kopierstift mit jeweils 5, 8 und 10 mm Durchmesser.
- 2-Schneidenfräser 5 mm, 8 mm Schaft.
- Wahlweise mit Seiten- und/oder Zentrieranschlag.
- Mit Untergestell.
- Kühl-Sprüheinrichtung.

**A 23 A / A 23AZ**

- Zwei Arbeitsköpfe.
- Manueller Vorschub der Olivenbohrereinheit.
- Zwei waagrechte pneumatische Spanner.
- Mit Universal-Kopierschablone.
- Kopierstift mit 5, 8 und 10 mm Durchmesser.
- 2-Schneidenfräser 5 mm, 8 mm Schaft.
- Dreispindelbohrkopf mit 12-14-12 Bohrern.
- Wahlweise mit Seitenanschlag.
- Mit Untergestell.
- Kühl-Sprüheinrichtung (optional).

- A 23 AZ mit Zentriereinrichtung.

**A 25 A / A 25 AZ**

- Zwei Arbeitsköpfe.
- Hydropneumatischer Vorschub der Olivenbohrereinheit.
- Mit Universal-Kopierschablone.
- Kopierstift mit 5, 8 und 10 mm Durchmesser.
- Zwei waagrechte pneumatische Spanner.
- 2-Schneidenfräser 5 mm, 8 mm Schaft.
- Dreispindelbohrkopf mit 12-14-12 Bohrern.
- Wahlweise mit Seitenanschlag.
- Mit Untergestell.
- Kühl-Sprüheinrichtung (optional).

- A 25 AZ mit Zentriereinrichtung.

**A 20**

- One working head.
- With universal copying template.
- Two horizontal clamps.
- Copying tracer with a diameter of 5, 8 and 10 mm.
- Two-blade milling cutter 5 mm and shaft of 8 mm.
- Optional with lateral stop.
- Machine base included.
- Tool cooling.

**A 23 A / A 23AZ**

- Two working heads.
- Manual feed of the olive drilling unit.
- Two horizontal pneumatic clamps.
- With universal copying template.
- Copying tracer with diameter of 5, 8 and 10 mm.
- Two-blade milling cutter 5 mm, shaft of 8 mm.
- Three-spindle drilling head with 12-14-12 drills.
- Optional with lateral stop.
- Machine base included.
- Optional cool cooling.

- A 23 AZ with centering device.

**A 25 A / A 25 AZ**

- Two working heads.
- Hydropneumatic feed of olive drilling unit.
- With universal copying template.
- Copying tracer with diameter of 5, 8 and 10 mm.
- Two horizontal pneumatic clamps.
- Two-blade milling cutter 5 mm, shaft of 8 mm.
- Three-spindle drilling head with 12-14-12 drills.
- Optional with lateral stop.
- Machine base included.
- Optional cool cooling.

- A 25 AZ with centering device.

**A 20**

- Une tête de fraisage.
- Avec gabarit à copier universel.
- Deux unités de serrage horizontales.
- Palpeurs avec 5, 8 et 10 mm diamètre.
- Fraise à deux lames 5 mm, tige 8 mm.
- Au choix avec butée latérale et.
- Avec base.
- Système de pulvérisation.

**A 23 A / A 23AZ**

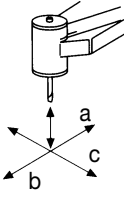
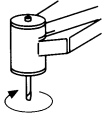

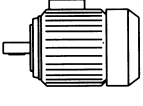

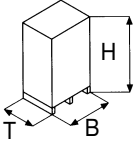

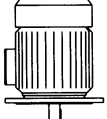
- Deux têtes de fraisage.
- Avance manuelle de l'unité de perçage de trou d'olive.
- Deux unités de serrage pneumatiques, horizontales.
- Avec gabarit à copier universel.
- Palpeur avec 5, 8 et 10 mm diamètre.
- Fraise à deux lames 5 mm, tige 8 mm.
- Tête de perçage à trois broches aux forets 12-14-12.
- Au choix avec butée latérale.
- Avec base.
- Système de pulvérisation (en option).

- A 23 AZ avec unité de centrage.

**A 25 A / A 25 AZ**

- Deux têtes de fraisage.
- Avance hydropneumatique de l'unité de perçage de trou d'olive.
- Avec gabarit à copier universel.
- Palpeur avec 5, 8 et 10 mm diamètre.
- Deux unités de serrage pneumatiques horizontales.
- Fraise à deux lame 5 mm, 8 mm tige.
- Tête de perçage à trois broches aux forets 12-14-12.
- Au choix avec butée latérale.
- Avec base.
- Système de pulvérisation (en option).

- A 25 AZ avec unité de centrage.

								
	a b c	rpm	Volt	kW rpm	bar	H B T	kg	kW rpm
<b>A 20</b>	a = 110 b = 320 c = 120	12.000	400	-	6-8	H = 1740 B = 830 T = 730	125	1,1 2800
<b>A 23 A</b>	a = 110 b = 120 c = 240	12.000	400	1,1 950	6-8	H = 1760 B = 1030 T = 830	160	1,1 2800
<b>A 23 AZ</b>	a = 110 b = 120 c = 240	12.000	400	1,1 950	6-8	H = 1760 B = 1030 T = 830	170	1,1 2800
<b>A 25 A</b>	a = 110 b = 120 c = 240	12.000	400	1,1 950	6-8	H = 1760 B = 1030 T = 1050	164	1,1 2800
<b>A 25 AZ</b>	a = 110 b = 120 c = 240	12.000	400	1,1 950	6-8	H = 1760 B = 1030 T = 1050	174	1,1 2800