

Glasleistensägen

Glazing bead saws

Scie a parecloses

**GLSM
GLSP**



GLSM



GLSP

Glasleistensägen
zum Schneiden von 2 Glasleisten (PVC)
auf 45°.

- 2 Drehstrom-Motoren je 0,75 kW
- 4 pneumatische Spannzylinder.
- Motorschutzschalter mit Not-Aus.
- Komplett betriebsbereit.
- Arbeitsablauf von hinten nach vorne.
- Inkl. Sägeblätter.
- Doppelzuschnitt.

Glazing bead saws
For cutting two glazing beads (pvc) in an
angle of 45°.

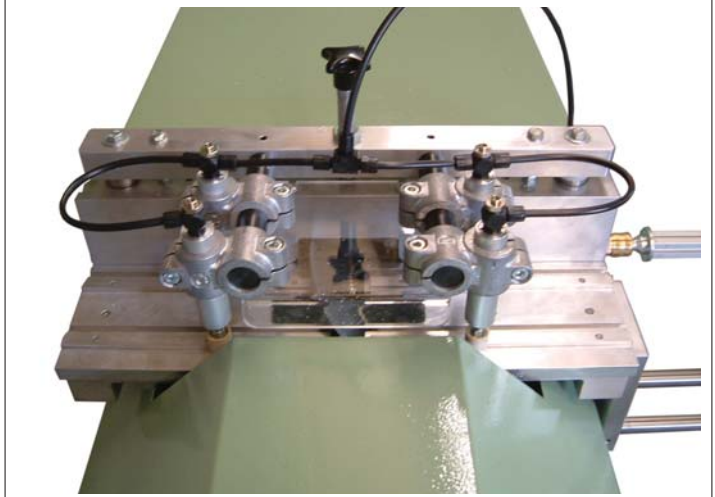
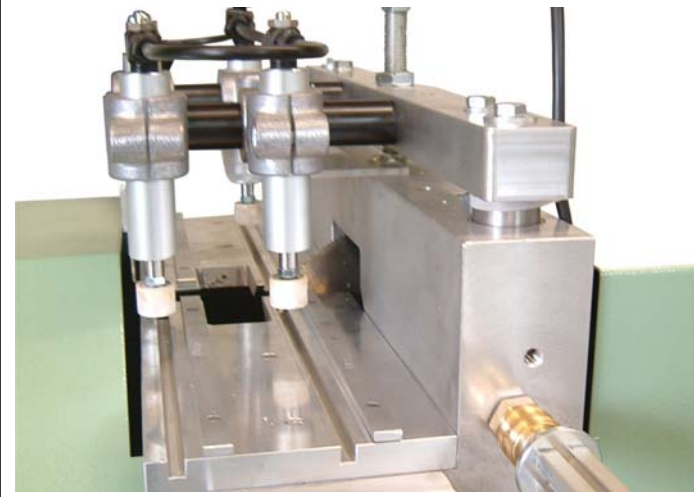
- 2 three-phase motors, 0.75 kW each.
- 4 pneumatic clamping cylinders.
- Motor protection switch with emergency stop.
- Completely ready for operation.
- Machining cycle from back to front.
- Incl. saw blades.
- Double cutting.

Scie à parecloses
pour couper 2 parecloses (PVC) à 45°.

- 2 moteurs triphasés, chacun 0,75 kW.
- 4 vérins de serrage pneumatiques.
- Commutateur de sécurité avec arrêt d'urgence.
- Prête pour être mis en service.
- Phase de travail d'en arrière en avant.
- Lames à scie y compris.
- Coupe double.

U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, D-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>



GLSM

- Manueller Sägevorschub.
- Einfache elektrische Steuerung.

GLSP

- Pneumatischer Sägevorschub.
- Glas-Simulationseinheit mit 16-fach Revolveranschlag (simuliert das Spannen der Glasleiste wie im verglasten Zustand).

Optionen

- Absaugung Mobil 140-2 (nur notwendig für GLSP).
- Profilabhängige Zulagen.
- Profilauflage 3 m oder 6m.
- Manuelles Meßsystem.
- Elektronischer Servo-Längenanschlag.

GLSM

- Manual saw feed.
- Simple electric control.

GLSP

- Pneumatic saw feed.
- Glass simulation unit with 16-fold turret stop (simulates the clamping of the glazing bead as in glazed condition).

Options

- Exhaust Mobil 140-2 (only necessary for GLSP).
- Profile dependent limiters.
- Profile support with 3m or 6m.
- Manual measuring system.
- Electronic servo length stop.

GLSM

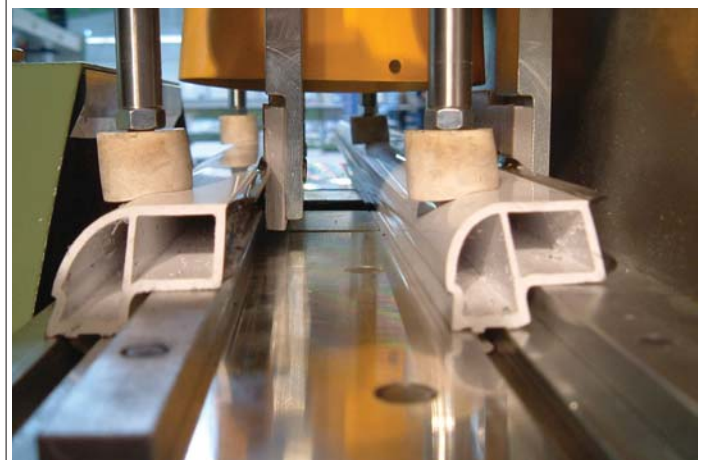
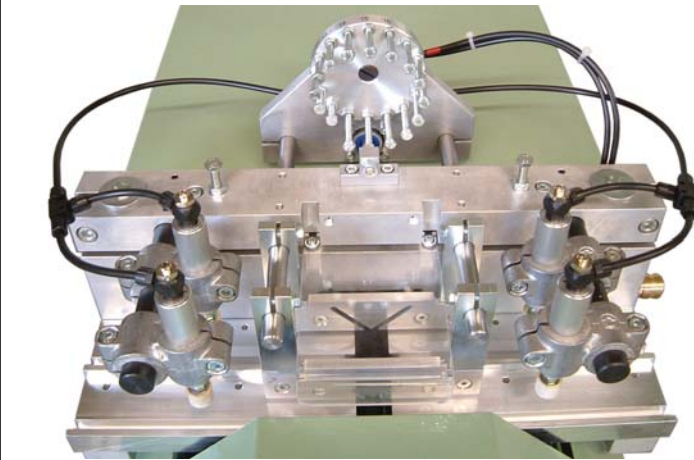
- Avance de scie manuelle.
- Simple commande électrique.




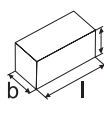




GLSP

- Avance de scie pneumatique
- Unité de simulation de verre avec butée revolver à 16 positions (simulation du serrage de la pareclose comme en état vitré).

Options

- Aspiration Mobil 140-2 (seulement nécessaires pour GLSP).
- Cales dépendant du profilé.
- Support de profilé 3 m ou 6m.
- Système de mesurage manuel
- Servo-butée de longueur électronique.



	GLSM	GLSP		GLSM	GLSP
	230/400 V 50 Hz	230/400 V 50 Hz		HSS D=103 mm d=32 mm 1xlinks-1xrechts	HM D=103 mm d=32 mm 1xlinks-1xrechts
	0,75 kW	0,75 kW		l=1200 mm b=600 mm h=1100 mm	l=1200 mm b=600 mm h=1100 mm
	2800 1/min	2800 1/min		6-8 bar	6-8 bar
	HSS D=200mm d=32mm	HM D=200mm d=32mm		125 kg	130 kg