

Horizontale 4-Punkt Schweißmaschine

4 point welding machine horizontal

Soudeuse à 4 points, horizontale

AKS 1600



AKS 1600

AKS 1605
Mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm
AKS 1610
Mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm

- Horizontale 4-Punkt-Schweißmaschine zum Verschweißen von PVC-Profilen in einem Winkel von 90°.
- SPS Zentralsteuerung mit Folientastatur und Displayanzeige, Speichereingabe für Tagesproduktion, serienmäßige Schnittstelle für Online-Betrieb.
- Optional: Industrie-PC mit Farbbildschirm und Diskettenlaufwerk.
- Die AKS 1600 ist mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in Schweißraupenverputzmaschinen versehen.

AKS 1605
weld bead limitation 2,0 mm
AKS 1610
weld beat limitation 0,2 mm

- Horizontal 4-point welding machine for vinyl window profiles in 90° angle.
- SPS central control with film keyboard and Display, memory input for daily production, standard interface for online operation.
- Option: industrial PC with color screen and disk drive.
- The AKS 1600 is equipped with an integrated discharge system for conveyance to cleaning machines.

AKS 1605 avec limitation du cordon de soudure : 2,0 mm
AKS 1610 avec limitation du cordon de soudure: 0,2 mm

- Soudeuse horizontale à 4 têtes pour le soudage de profilés PVC pour soudage des angles à 90°.
- Commande centrale SPS avec clavier à effleurement et affichage introduction de mémoire pour la production journalière, interface standard pour service en ligne.
- Option: PC industriel avec écran couleur et lecteur de disquette.
- Toutes les soudeuses AKS 1600 sont équipées d'une sortie intégrée des cadres pour permettre le transfert aux ébavureuses.

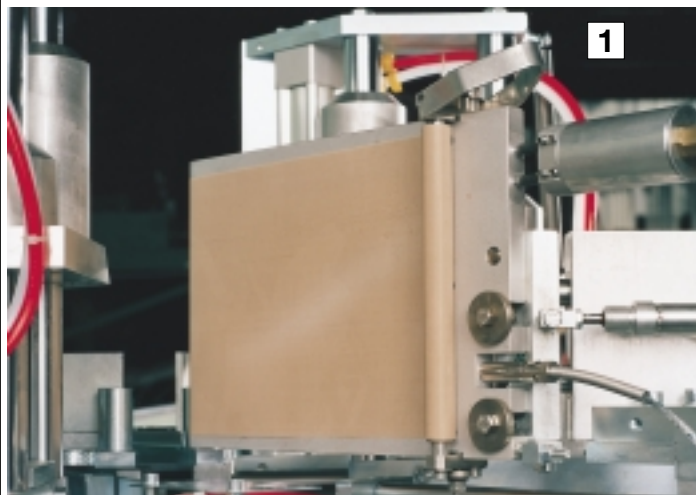
U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, DE-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

- Bei Schweißraupenbegrenzung auf 0,2 mm (AKS 1610) sind die Quetschplatten beheizt und mit nicht-rostenden Stahlmessern ausgestattet.
- Alle bewährten Zusätze wie Dichtungsniederhalter, rationelle Teflonwechselsysteme und verschiedene Zulagenwechselsysteme sind selbstverständlich auch bei dieser neuen Generation von Schweißmaschinen erhältlich.
- Wie jahrelang bewährt, sind auch hier gleiche Module wie in unseren anderen Maschinen wiederverwendet worden. Das und die leichte Zugänglichkeit der einzelnen Bauteile garantiert eine leichte Wartung.
- Sämtliche Schweißparameter, wie Schweißtemperatur, Anwärmzeit, Angleichdruck, Fügedruck, Fügezeit und Spanndruck sind einzeln einstellbar.
- Die Schweißtemperatur wird durch unsere perfekt aufeinander abgestimmten Temperaturregler und Heizelemente stetig überwacht.
- Automatische Anpassung der Angleichzeit an die verschiedenen Profilquerschnitte.
- Elektronische Positionierung der X-Y Achsen durch Gleichstrom Servomotoren.
- Allen Sicherheitsvorschriften ist natürlich Rechnung getragen, wie Lichtschranken, CE, EMV, usw.

- In the case of weld bead limitation to 0,2 mm (AKS 1610), the crush plates are heated and equipped with stainless steel knives.
- All of the proven additions like gasket downholder, efficient teflon change systems and different fixture change systems are of course also available for this new generation of welding machines.
- Our proven module systems have also been integrated into this series. This fact, in addition to the easy accessibility of the individual assembly parts ensures easy maintenance of the machines.
- All welding parameters as e.g. welding temperature, warming up time, fusing pressure, joining pressure, joining time and clamping pressure are individually adjustable.
- The welding temperature is constantly monitored via our perfectly synchronized temperature control and heating elements.
- Automatic adjustment of fusing time to the different profile cross sections.
- Electronic positioning of the X - Y axes through D.C. servo-motors.
- The equipment includes light barriers, and is designed according to all required safety regulations (EC, EMV etc.).

- En cas de limitation du cordon à 0,2 mm, (AKS1610) les plaques d'écrasement sont chauffées et équipées de lames inoxydables.
- Toutes les options éprouvées, comme les limiteurs de joints, les systèmes de changement rapide de téflon et les divers systèmes de changement rationnel des cales contre profils sont également disponibles pour cette génération de soudeuse.
- Grâce à notre longue expérience dans ce domaine nous avons utilisé les mêmes modules comme dans nos autres machines. L'accessibilité simple de ces modules garantit un entretien facile.
- Tous les paramètres de soudage, comme la température, le temps de chauffe, la pression de fusion, le temps de fusion et la pression de serrage sont réglables individuellement.
- Le contrôle de la température de soudage est continuellement surveillé grâce à l'harmonisation parfaite des éléments comme le régulateur de température et les éléments de chauffe.
- Adaptation automatique du temps de fusion par rapport à différentes coupes transversales des profilés.
- Positionnement électronique des axes X-Y par servo-moteurs à courant continu.
- Toutes les consignes de sécurité sont prises en considération, comme les cellules photoélectriques et les diverses normes CE, EMV, etc.



1 Großer Vorrat an neuem Teflon auf der Spule ermöglicht schnellen Teflonwechsel durch Nachdrehen im eingebauten Zustand sowie bessere Ausnutzung der Teflonfläche.
Sufficient provision of new teflon on the reel allows quick teflon change by simple winding of the reel, without demounting, and a maximum utilization of teflon material.
Une réserve importante de téflon neuf sur la bobine permet de changer rapidement le téflon en retordant à l'état non démonté, ainsi qu'une meilleure utilisation de la surface de téflon.

2 Einfaches und schnelles Wechseln des Teflonbelages ohne Ausbauen des Heizelements.
Quick and easy change of the teflon cover without demounting of heating element.
Changement simple et rapide du revêtement de téflon sans démontage de l'élément de chauffage.

Funktionen der AKS 1600

Function of the AKS 1600

Fonction de la AKS 1600

	Manuell entnehmen	Mit Austransport-Funktion	Diagonal-schub-schweißen	Parallel-schub-schweißen (PLL+)	Einschweißen von vorgefertigten T-Elementen	C-Schweißung	Messer-schweiß-raupenbegrenzung 0,2 mm, mit beheizten Quetschplatten	Spannhöhe 200 mm
	Discharge by hand	With discharge function	Diagonal thrust welding	Parallel trust welding (PLL+)	Welding of pre-finished T-elements	C-welding	Weld seam limitation to 0,2 mm via stainless steel blades and heated crush plates	Clamping height 200 mm
	Enlèvement manuel	Avec fonction sortie automatique	Soudage en diagonale	Soudage en parallèle (PLL+)	Soudure des éléments en T préfabriqués	Soudage en C	Limitation des cordons de soudure à 0,2 mm avec couteaux chauffants	Hauteur 200 mm
Funktion								
AKS 1605								
AKS 1610								

Technische Änderungen vorbehalten

Technical changes without notice

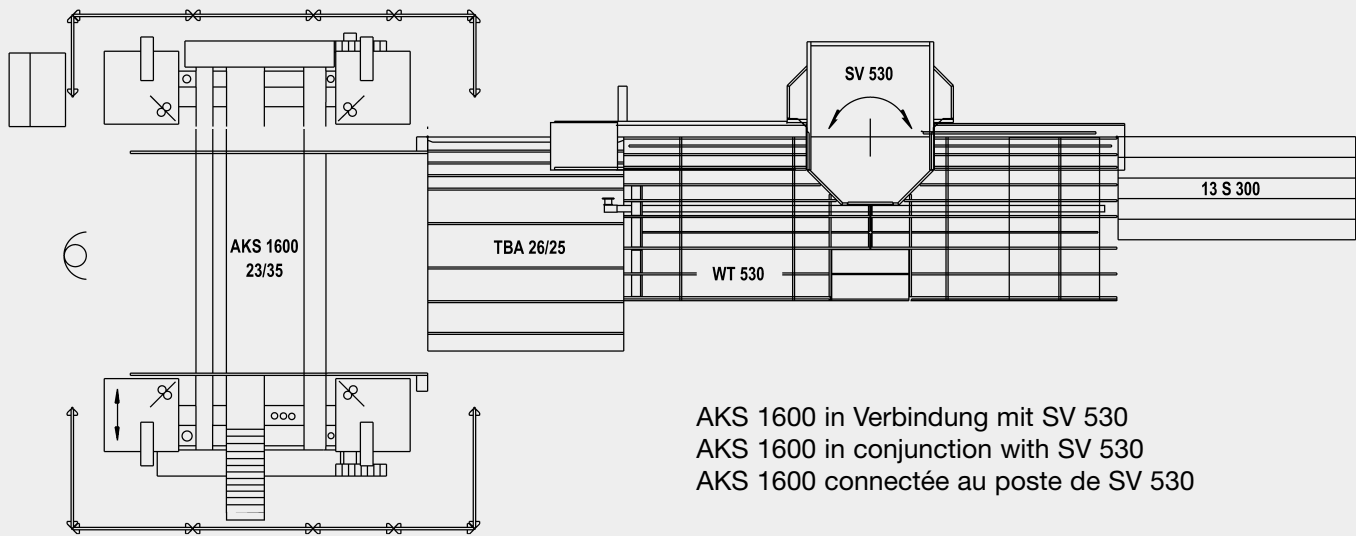
Tous droits de modifications techniques réservés



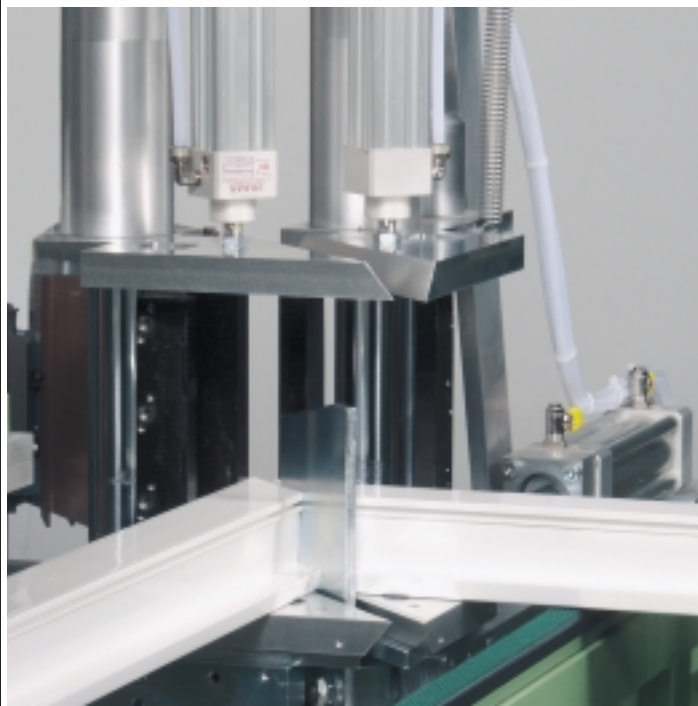
Standard

standard

standard



AKS 1600 in Verbindung mit SV 530
 AKS 1600 in conjunction with SV 530
 AKS 1600 connectée au poste de SV 530



Keine Blendrahmenleisten erforderlich
 Spannhöhe Standard 200 mm

No back stops required
 Clamping height standard 200 mm

Pas de cales nécessaires pour dormants
 Hauteur de serrage standard 200 mm

	2650 kg
	230/400 V 50/60 Hz 8,5 kW (AKS 1610)
	7 bar
	56 Liter
	h max. 125 (200) mm h min. 50 mm b max. 150 mm
	X max. = 2500 mm X min. = 410 mm Y max. = 2300 mm Y min. = 370 mm
	L/T (Y) = 4000 mm B (X) = 5300 mm H = 1600 mm

