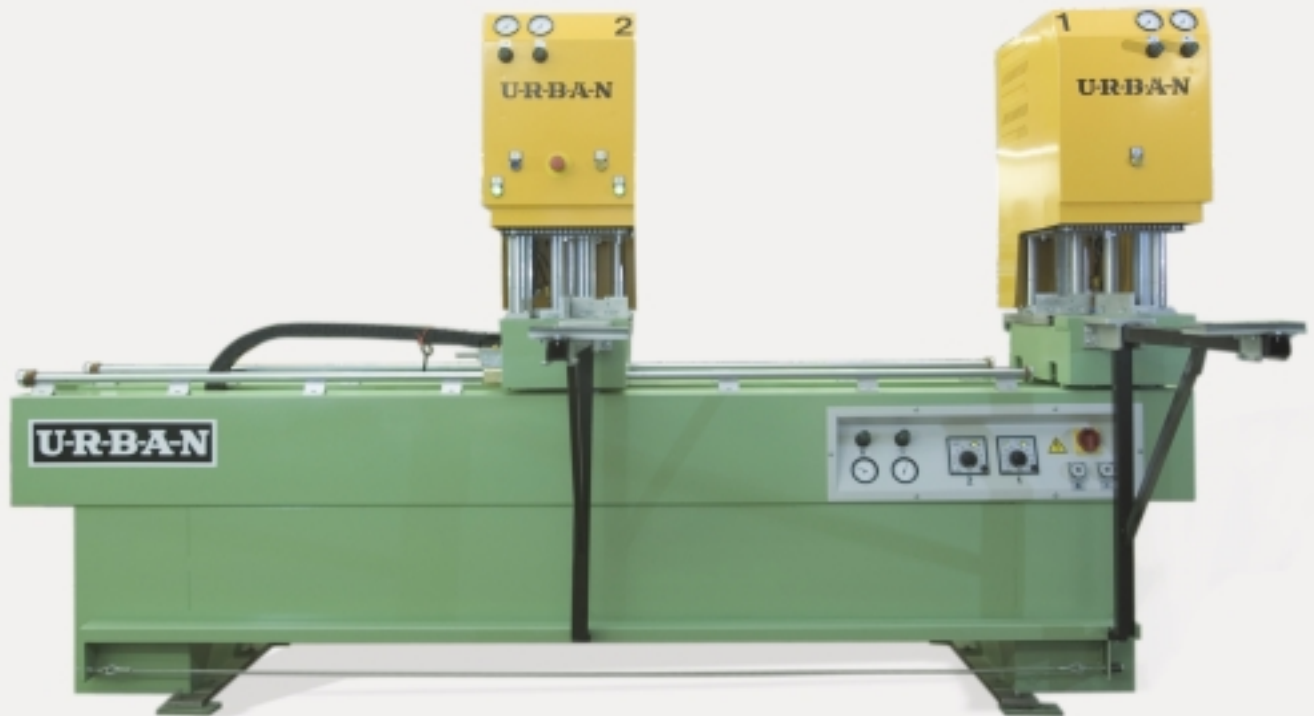


Sensationelles Preis-Leistungsverhältnis

Sensational price-performance ratio

Rapport rendement-prix sensationnel

AKS 3950



Schweißmaschine AKS 3950
mit Schweißraupenbegrenzung: 0,2 -2,0 mm
Nutzlänge: 2,6 m
2 Winkel-Schweißköpfe

- Ein zeitgemäßes Maschinengestellkonzept und eine konsequente auf Effizienz bedachte Konstruktion verbindet Urban-Qualität mit günstigem Preis.
- Schweißkopf in solider Gußkonstruktion.
- Gute Zugänglichkeit der einzelnen Bauteile.
- Schweißspiegel ist ausgestattet mit einem Teflonschnellwechselsystem.
- Verschweißung von 2 Eckverbindungen im Winkel von 90° in einem Arbeitsgang.
- Schweißraupenbegrenzungen 0,2 mm - 2,0 mm an Ober- und Unterseite. Begrenzung ist einstellbar auch erst bei Inbetriebnahme oder später.
- Schnelles und genaues Einlegen des Profils durch die automatische Schweißkopfstellung.

Welding machine AKS 3950
with weld bead restriction: 0.2 to 2.0 mm
Effective length: 2.6 m
2 angle welding heads

- Modern concept of layout of the machine and a consequent design in view of efficiency combines Urban quality at a favourable price.
- Welding head in solid cast iron design.
- Easy access to the individual components
- Weld plate provided with a quick change Teflon system.
- Welding of 2 corner joints in an angle of 90° in one working cycle.
- Weld bead restriction 0.2 mm - 2.0 mm at upper-and lower side. Restriction is adjustable at start-up or later.
- Quick and precise insertion of profile by means of automatic welding head positioning.

Machine à souder AKS 3950
avec limitation de cordon
de soudage: 0,2 -2,0 mm
Longueur utile: 2,6 m
2 têtes de soudage pour angles

- Une construction de conception moderne et de haute efficacité qui allie la qualité URBAN à un prix favorable.
- Tête de soudage en construction de fonte solide.
- Accès facile des composants individuels.
- Plaque de chauffage munie d'un système à changement rapide du téflon.
- Soudage simultané de 2 angles à 90°
- Limitation du cordon de soudure 0,2 mm à 2 mm à la côté supérieure et inférieure. La limitation est aussi ajustable lors de l'installation ou plus tard.
- Insertion précise et rapide du profilé grâce à l'ajustage automatique de la tête de soudage.

U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, DE-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

- Schweißspiegel fährt von oben in den Schweißbereich.
- Sämtliche Schweißparameter, wie Schweißtemperatur, Anwärzeit, Angleichdruck, Fügedruck, Fügezeit und Spanndruck jeder Spanneinheit sind einzeln einstellbar.
- Die Maschine hat eine Standard-Spannhöhe von 45 mm bis 200 mm.
- SPS Steuerung, Zeiten einstellbar.
- Im Lieferumfang sind enthalten: Ein Satz Blendrahmenleisten und Auflegearme mit beweglichem Auflageteller.

Optionen:

- 4 m Nutzlänge des Maschinengestells.
- Dichtungsförderer oder Rasterniederhalter für das saubere Verschweißen der Dichtung (das Minimalmaß erhöht sich).

- Heater plate moves from top to the welding area.
- All welding parameters such as welding temperature, warming-up time, fusing pressure, joining pressure, joining time and clamping pressure of each clamping unit may be individually adjusted.
- The machine has a standard clamping height from 45 mm to 200 mm.
- SPS control, times adjustable.
- The delivery volume includes: One set of back stops and support arms with movable support plate.

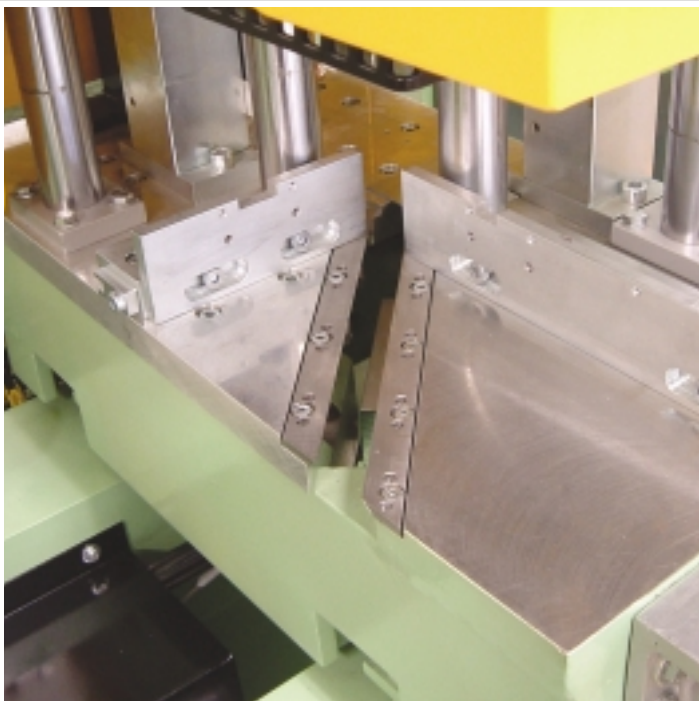
Options:


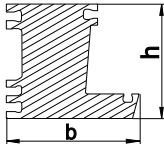

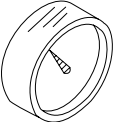
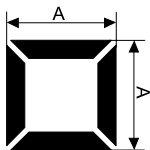
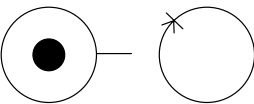
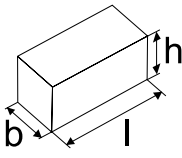
- 4 m effective length of machine bed
- Gasket moulder or lockable moulder for proper gasket welding (the minimum dimension increases).

- La plaque de chauffage descend dans la zone de soudage.
- Réglage individuel de tous les paramètres de soudage comme température de soudage, temps de chauffage, pression de fusion, pression et temps de refroidissement et pression de serrage de chaque unité de serrage.
- Hauteur standard de serrage : 45 mm à 200 mm
- Commande SPS, temps ajustables
- Volume de livraison comprend : Un jeu de cales pour dormant et bras de support avec plateau mobile.

Options:

- 4 m longueur utile du bâti de machine
- Mouleur de garniture ou mouleur à crans pour un soudage propre du joint (la dimension minimal s'ajoute).



	650 kg		b max	150 mm
	230/400 V 50/60 Hz		h min	45 mm
	3 kW		h max	200 mm
	NW 8 min. 7 bar		max.	2600 mm
			min.	370 mm
	36 l		l	3050 mm
			b	1000 mm
			h	1800 mm